

Di seguito si riportano alcune tabelle: le prime per tenere in considerazione le diverse codifiche internazionali, le seconde per riassumere il campo di applicazione in funzione della tipologia di acciaio:

Codifiche internazionali

USA	Germania	Spagna	Francia	Italia	Svezia	UK
AISI	DIN	UNE	AFNOR	UNI	SS	BS
304	X5CrNi18 9 /1.4301	X5CrNi18 10	Z6CN 18.09	X5CrNi18 10	2332	304 S15
304L	X2CrNi18 9 /1.4301	X2CrNi19 10	Z2CN 18.10	X2CrNi18 11	2352	304 S12
316	X2CrNiMo18 10 /1.4401	X5CrNiMo17 12	Z6CND 17.11	X5CrNiMo17 12	2347	316 S16
316L	X2CrNiMo18 10 /1.4404	X2CrNiMo17 12	Z2CND 18.13	X2CrNiMo17 12	2348	316 S11 316 S12
321	X100CrNiTi 18 19/1.4541	X7CrNiTi 18 11	Z6CNT 18.10	X6CrTi18 11	2337	321 S12
347	X100CrNiTi 18 19/1.4541	X7CrNiNb 18 11	Z6CNNb 18.10	X6CrTi18 11	2338	304 S17
410	X100Cr13 /1.4006	X12Cr13	Z12C13	X12Cr13	2302	410 S21

Campo di applicazione in funzione della tipologia di acciaio

Nomi commerciali	Descrizione	Temperatura	Commenti
Carbon steel		-50 540°C	Per applicazioni standard
316	18 12 Cr/ Ni acciaio austenitico con Molibdeno	Max 815 °C	Ha un'eccellente resistenza alla corrosione. Soggetto allo stress corrosion crack
316 L	Variazione	Max 815	Ridotta SCC e corrosione intergranulare
304	18- 8 Cr/Ni	Max 540°C	Eccellente resistenza alla corrosione, ma soggetto alla SCC alle alte temperature
304L	Variazione del 304, con un ridotto contenuto di carbonio	Max 540°C	Ridotta SCC, ridotta corrosione intergranulare
321	18 /10 Cr/Ni con Ti	Max 870°C	Soggetto a SCC ma ridotta corrosione intergranulare
347	18/ 10 Cr Ni	Max 870	Soggetto a SCC ma ridotta corrosione intergranulare. Alte Temperature
410	Cr/Ni acciaio ferritico	Max 850°C	Buona resistenza alla temperatura, buona resistenza alla corrosione
Titanium		Max 540°C	Eccellente resistenza alla corrosione alta temperatura
Alloy 600 [Inconel 600]	70% Ni, 15%Cr, 8 % Fe alloy	Max 1095°C	Eccellente resistenza alla corrosione alta temperatura
Alloy 625 [Inconel 600]	Ni Cr alloy con Mo e Nb	Max 1095°C	Buona resistenza alla corrosione di acidi e basi
Alloy 800 [Inconel 800]	32% Ni, 20%Cr, 46 % Fe alloy	Max 1095°C	Eccellente resistenza alla corrosione alta temperatura
Alloy 825 [Inconel 825]	Ni, Cr, Fe, Mo, Cu	Max 1095°C	Alta resistenza agli acidi caldi e buona resistenza a SCC
Alloy 400 [Monel 400]	67% Ni, 30% Cu	Max 820°C	Alta resistenza all'acido fluoridrico
Alloy B2 [Hastelloy B2]	Ni/Mo	Max 1095°C	Eccellente resistenza all'acido acetico, cloridrico, fosforico e solforico
Alloy C276 [Hastelloy C276]	Ni/Cr/Mo	Max 1095°C	Eccellente resistenza sia a sostanze ossidanti che riducenti
Alloy 20 [Carpenter 20]	Fe/Ni /Cr	Max 760°C	Eccellente resistenza ad acido solforico.
Alloy-x-750°C [Inconel x-750°C]	Ni/Cr/Fe	Max 1095°C	Alta resistenza
Alluminio		Max 425°C	Eccellente duttilità e malleabilità
Rame		Max 315°C	

Tabella codice colore secondo standard ASME B16.20

Le spirali sono generalmente marcate secondo una tabella colore che ne identifica il metallo ed il filler. Un giro completo di colore attorno al diametro esterno dell'anello di centraggio identifica il metallo. Il filler è identificabile da un numero di strisce disposte ad intervalli regolari sempre attorno al diametro esterno.

Materiale metallico	Abbreviazione	Codice colore
Acciaio al carbonio	CRS	Argento
SS304	304	Giallo
SS316L	316L	Verde
SS347	347	Blu
SS321	321	Turchese
MONEL 400	MON	Arancio
NICKEL 200	NI	Rosso
TITANIUM	TI	Viola
HASTELLOY C	HAST C	Beige
INCONEL 625	INC 625	Oro
INCOLOY 800	INC 800	Bianco
INCOLOY 825	INC 825	Bianco

Materiale filler	Codice colore
Grafite	Grigio
Politetrafluoroetilene	Bianco
Mica-grafite	Rosa
Ceramica	Verde chiaro

Marcatura

La marcatura viene eseguita secondo le norme e prevede che vengano stampate con inchiostro indelebile o punzonatura le seguenti caratteristiche identificative:

- a- nome o marchio del produttore
- b- dimensioni in pollici e classe
- c- metallo usato
- d- filler
- e- norme di riferimento
- f- materiale anello interno (se presente)

