

# Materiali utilizzati per le guarnizioni piane

## Materiali esente amianto

Materiale	Colore	Densità gr / cm <sup>3</sup>	Pressione Mpa	Temperature °C		Compressibilità ASTM F 36%	Ritorno elastico ASTM F 36%	Resistenza alla trazione DIN 52910 N/mm <sup>2</sup>	Comportamento in immersione ASTM F146 - in olio ASTM n° 3 per 5 ore a 150 °C	
				Massima	Picco				Aumento peso %	Aumento spessore %
Tecnofree 10	Verde	1,80	3	140	180	8	45	7	15	6
Tecnofree 50	Verde	1,80	4	150	200	8	50	8	15	6
Tecnofree 100	Rosso	1,75	6	300	350	8	50	10	15	5
Tecnofree 200	Verde	2,00	6	200	250	8	50	10	10	5
Tecnofree 300	Blu	2,00	10	260	300	8	50	10	10	5
Tecnofree 400	Nero	1,90	8	280	380	7	>50	9	5	5
Tecnofree 400 armato	Nero	1,90	12	280	380	7	>50	15	5	10
Tecnofree Carbo Fiber	Nero	1,90	10	400	450	15	40	9	15	9

## Grafite

Caratteristiche	Unità	Grafite espansa	Grafite armata perforata	Grafite armata piana
Densità grafite	gr/cm <sup>3</sup>	1		
Contenuto di carbonio	%	> 98	> 98	> 98
Contenuto di ceneri	%	< 2	< 2	< 2
Materiale inserto	AISI		316 L	316 L
Spessore inserto	mm		0,1	0,05
Comprimitibilità	%	35 - 40	35 - 45	40 - 50
Ritorno	%	3 - 5	10 - 15	10 - 15
Permeabilità al Gas DIN 3535	cm <sup>3</sup> /min	< 1,2	< 0,6	< 0,6
Temperatura	°C	550	550	550

## PTFE

Caratteristiche	Unità	Metodo	Valori
<b>Fisico - Meccaniche</b>			
Peso Specifico	gr/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	2,13 - 2,18
Carico di rottura a trazione	Kg/cm <sup>2</sup>	DIN 53479	200 - 380
Allungamento a rottura	%	DIN 53479	250 - 450
Durezza Shore D		DIN 53505	55 - 59
Resistenza a compressione	Kg/cm <sup>2</sup>	DIN 53455	70
Conducibilità termica	Kcal/m.h.C°	DIN 52612	0,2 - 0,4
<b>Termiche</b>			
Temperatura d'esercizio [ Min - Max ]	°C	-	-200 / + 260
Coeff. di dilatazione termica lineare 25 - 100°C	10-5 / °C	ASTM D 696	9 - 12